

## Katalog produktů KNUTH



# Stříhání

**Přesvědčte se naživo:** Mnohé modely jsou na skladě nebo si je můžete prohlédnout a vyzkoušet u některého z uživatelů ve Vašem okolí. Sjednejte si předváděcí termín! [info@knuth.com](mailto:info@knuth.com)



## Zažijte naše stroje v akci!

S naším YouTube kanálem KNUTH obráběcí stroje budete informováni o všech novinkách a vývoji.



Hydraulické tabulové nůžky

**KHT**

Délka stříhu **3 000 až 6 000 mm**

Střížný výkon **6 - 16 mm**

Efektivní pro velké, úzké, silné a tenké plechy  
díky proměnlivému úhlu stříhu

Od strany 240



### Motorové tabulové nůžky

#### KMT

Délka stříhu

**1 250 až 3 050 mm**

Střížný výkon

**2 - 4 mm**

Řada hospodárných a výkonných  
tabulových nůžek pro každou dílnu

Od strany 244



### Hydraulické nůžky na ocelové profily

#### HPS H

Tlakový výkon **45 - 175 t**

Délka nože **320 - 610 mm**

Univerzální obrábění v 5 pracovních  
stanicích: děrování, řezání, vysekávání

Strana 248 / 249



### Hydraulická vysekávačka

#### KAM

Délka stříhu **250 mm**

Tloušťka stříhu **6,5 mm**

Malé nároky na místo, automatické  
přenastavení střížné mezery a čistý řez

Strana 250

### Ruční tabulové nůžky

#### KHS E

Délka stříhu **1 040 mm**

Tloušťka stříhu **1,5 mm**

Robustní ruční tabulové nůžky pro jednoduché,  
ale přesné stříhání plechů až do 1,5 mm

Strana 251





Obr. KHT H 3010 CNC se zvláštní výbavou

**Další stroje této konstrukční řady naleznete na naší webové stránce**

**Kulisové hydraulické tabulové nůžky s CNC regulací zadního dorazu, řezné mezery a úhlu řezu se vyznačují kvalitou, spolehlivostí a jednoduchým ovládáním**

## Lože stroje

- Velmi stabilní a těžký rám stroje je svařován s velmi malými tolerancemi a bez vnitřního pnutí
- Frézování strojních rámců se provádí na moderních 5osých frézách v jednom upnutí – přesnější řezy a delší životnost
- Všechny tahem zatížené konstrukční díly jsou pečlivě konstruované a provedené s velkými poloměry, aby se trvale vyloučila tvorba prasklin
- Stůl se spodním uchycením nože a řezací lištou je dimenzován na minimální kroucení a optimální rozložení zátěže
- Pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysoušecím zařízení

## Opora materiálu

- Velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnání tabulí plechu
- Díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

## Hydraulický systém

- Broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2  $\mu\text{m}$  a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnících paketů
- Tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- Celý hydraulický systém je spolehlivý, nenáročný na údržbu a servisně přívětivý
- Držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

## Zadní doraz a řízení

- Délku, tloušťku materiálu a pevnost plechu může obsluha zapsat do snadno programovatelné řídicí jednotky - řezná mezera, úhel a délka řezu jsou potom nastaveny automaticky
- Systém zadního dorazu je obzvlášť robustní a spolehlivě přizpůsobený náročným výrobním podmínkám
- Kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou



## Vybavení

- Elektrické komponenty známých výrobců jsou zárukou spolehlivosti a vysoké dostupnosti
- Horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity

## Bezpečnost

- Koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE
- Bezpečnost pracovního prostoru zajišťuje bezpečnostní systém se světelnou závorou na zadní straně stroje

## Standardní vybavení

ovládání Cybelec Touch 8 G, CNC řízené nastavení řezné mezery, CNC řízené nastavení řezné délky, CNC řízené nastavení úhlu řezu, Silueta indikace linie řezu, Stůl na odkládání materiálu s kuličkovým valením, motorizovaný zadní doraz, postranní doraz, Ukládací ramena, bezpečnostní systém pro zadní doraz pracovní plochy, nožní spínač, Nůž pro nerezové plechy, provozní návod, Ochrana prstů

| Specifikace KHT H CNC          |        | 3006              | 3010              | 3013               | 3016              | 4006              | 4010              | 4013              |
|--------------------------------|--------|-------------------|-------------------|--------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| <b>Pracovní prostor</b>        |        |                   |                   |                    |                   |                   |                   |                   |
| Tloušťka plechu (max.)         | mm     | 6                 | 10                | 13                 | 16                | 6                 | 10                | 13                |
| Pracovní délka                 | mm     | 3.080             | 3.080             | 3.080              | 3.080             | 4.080             | 4.080             | 4.080             |
| Vyložení                       | mm     | 150               | 150               | 150                | 150               | 150               | 150               | 150               |
| Úhel řezu                      | °      | 0,3 - 2           | 0,3 - 2           | 0,3 - 2,3          | 0,3 - 2,5         | 0,3 - 2           | 0,3 - 2           | 0,3 - 2,3         |
| Zdvihů za minutu               | H/min  | 19                | 17                | 11                 | 9                 | 17                | 18                | 16                |
| Přidržovač                     | ks     | 13                | 16                | 16                 | 18                | 20                | 20                | 19                |
| <b>Zadní doraz</b>             |        |                   |                   |                    |                   |                   |                   |                   |
| Zadní doraz                    | mm     | 1.000             | 1.000             | 1.000              | 1.000             | 1.000             | 1.000             | 1.000             |
| Rychlost posuvu - osa X        | mm/min | 100               | 100               | 100                | 100               | 100               | 100               | 100               |
| <b>Přední odkládací ramena</b> |        |                   |                   |                    |                   |                   |                   |                   |
| Počet základacích ramen        | ks     | 3                 | 3                 | 3                  | 3                 | 4                 | 4                 | 4                 |
| Délka odkládacích ramen        | mm     | 900               | 900               | 900                | 900               | 900               | 900               | 900               |
| <b>Řezné výkony</b>            |        |                   |                   |                    |                   |                   |                   |                   |
|                                | mm     | 4                 | 6                 | 8                  | 10                | 4                 | 6                 | 8                 |
| <b>Výkony pohonů</b>           |        |                   |                   |                    |                   |                   |                   |                   |
| Výkon motoru hlavního pohonu   | kW     | 11                | 22                | 30                 | 37                | 11                | 22                | 30                |
| Objem nádrže hydrauliky        | l      | 160               | 350               | 350                | 350               | 160               | 350               | 350               |
| <b>Míry a váhy</b>             |        |                   |                   |                    |                   |                   |                   |                   |
| Rozměry                        | m      | 3,9x2,13x<br>1,95 | 3,92x2,2<br>x2,13 | 3,94x2,15<br>x2,26 | 3,91x2,2<br>x2,32 | 4,94x2,1<br>x2,15 | 4,96x2,18<br>x2,3 | 4,98x2,2<br>x2,38 |
| Hmotnost                       | kg     | 7.000             | 9.300             | 11.500             | 14.200            | 9.700             | 13.750            | 16.400            |
| Part No.                       |        | 183260            | 183261            | 183262             | 183263            | 183264            | 183265            | 183266            |



Podívejte se na tyto  
stroje v provozu na  
kanálu YouTube



**Nová konstrukční řada KHT H NC zaujme kvalitou zpracování, spolehlivostí a snadnou manipulací i vynikajícím řezným výkonem**

### Lože stroje

- Rám stroje je velmi přesná svařovaná ocelová konstrukce se stabilním vedením kulisy
- Řezná mezera a úhel nože lze optimálně přizpůsobit obráběnému plechu
- pro trvalou ochranu je každý stroj opatřen dvěma vrstvami barevného nátěru o tloušťce min. 60 mikronů, nátěr se provádí v moderním lakovacím a vysoušecím zařízení

### Opora materiálů

- velký pracovní stůl s kuličkovým valením a stabilním bočním úhlovým dorazem umožňuje snadnou manipulaci a bezpečné vyrovnění tabulí plechu
- díky dlouhým robustním nosným ramenům velké tabule bezpečně drží

### Hydraulický systém

- broušené písty obou hydraulických válců mají kvalitu povrchu 2  $\mu\text{m}$  a zaručují dlouhou dobu životnosti vysoce kvalitních těsnících paketů

- tělesa válců jsou vykována z vysoce pevného materiálu SAE 1040
- držáky, na kterých je možné hydraulicky regulovat tlakový výkon, fixují tabuli plechu během řezání těsně před linkou řezu

### Zadní doraz a řízení

- kuličkové šroubové převody a lineární vedení jsou namontovány s ochranou
- jednoduchým způsobem ovladatelné řízení NC umístí zadní doraz přesně do jednotlivého řezu a za běhu programu

### Vybavení

- horní a spodní nože jsou určeny pro obrábění ušlechtilé oceli
- Stroj se obsluhuje pomocí mobilní jednotky nožního pedálu s nouzovým vypínačem z místa, kde se používá
- Horní nůž má 2 břity a spodní nůž má čtyři břity

### Bezpečnost

- koncepce bezpečnosti je založena na nejaktuálnějších předpisech CE

## Možnosti

|                                                                               | Part No. |
|-------------------------------------------------------------------------------|----------|
| • Nastavitelný úhlový doraz 0–180°                                            | 253283   |
| • Předehřev hydraulického oleje                                               | 253276   |
| • Chladič hydraulického oleje                                                 | 253277   |
| • Ruční systém centrálního mazání                                             | 253278   |
| • Automatický systém centrálního mazání                                       | 253279   |
| • Ukládací rameno délka 1 500 mm pro KHT H NC                                 | 253280   |
| • Ukládací rameno délka 2 000 mm pro KHT H NC                                 | 253281   |
| • Ukládací rameno délka 3 000 mm pro KHT H NC                                 | 253282   |
| • pevný přípravek na přidržování plechu ve zvýšené poloze KHT H NC 4013       | 253501   |
| • pneumatický přípravek na přidržování plechu ve zvýšené poloze KHT H NC 4013 | 253500   |

## Standardní vybavení

provozní návod, nožní pedál, standardní horní a dolní nůž, motorické nastavení střížné mezery, motorizovaný zadní doraz, motorizované nastavení úhlu řezu, sklopná ochrana prstů, Silueta indikace linie řezu, Ukládací ramena, BRL 401.2 NC-řídící jednotka

## Specifikace KHT H NC

|                                |        | 2006          | 2506         | 3006          | 3008          |
|--------------------------------|--------|---------------|--------------|---------------|---------------|
| <b>Pracovní prostor</b>        |        |               |              |               |               |
| Tloušťka plechu (max.)         | mm     | 6             | 6            | 6             | 8             |
| Pracovní délka                 | mm     | 2.080         | 2.580        | 3.080         | 3.080         |
| Úhel řezu                      | °      | 0,3 - 2       | 0,3 - 2      | 0,3 - 2       | 0,3 - 2       |
| Přidržovač                     | ks     | 10            | 12           | 13            | 16            |
| Síla přidržovače               | t      | 15            | 15           | 16            | 20            |
| <b>Zadní doraz</b>             |        |               |              |               |               |
| Zadní doraz                    | mm     | 1.000         | 1.000        | 1.000         | 1.000         |
| Rychlost posuvu - osa X        | mm/min | 100           | 100          | 100           | 100           |
| <b>Přední odkládací ramena</b> |        |               |              |               |               |
| Počet zakládacích ramen        | ks     | 2             | 3            | 3             | 3             |
| Délka odkládacích ramen        | mm     | 900           | 900          | 900           | 900           |
| <b>Výkony pohonů</b>           |        |               |              |               |               |
| Výkon motoru hlavního pohonu   | kW     | 11            | 11           | 11            | 22            |
| Objem nádrže hydrauliky        | l      | 160           | 160          | 160           | 350           |
| <b>Míry a váhy</b>             |        |               |              |               |               |
| Rozměry                        | m      | 2,78x2,8x1,85 | 3,3x2,8x1,87 | 3,83x2,8x1,96 | 3,84x2,8x2,12 |
| Hmotnost                       | kg     | 4.900         | 5.700        | 7.000         | 8.450         |
| Part No.                       |        | 184200        | 184201       | 184202        | 184203        |

## Specifikace KHT H NC

|                                |        | 3010          | 3013           | 4006          | 4010         | 4013          |
|--------------------------------|--------|---------------|----------------|---------------|--------------|---------------|
| <b>Pracovní prostor</b>        |        |               |                |               |              |               |
| Tloušťka plechu (max.)         | mm     | 10            | 13             | 6             | 10           | 13            |
| Pracovní délka                 | mm     | 3.080         | 3.080          | 4.080         | 4.080        | 4.080         |
| Úhel řezu                      | °      | 0,3 - 2       | 0,3 - 2,3      | 0,3 - 2       | 0,3 - 2      | 0,3 - 2,3     |
| Přidržovač                     | ks     | 16            | 16             | 20            | 20           | 19            |
| Síla přidržovače               | t      | 20            | 38             | 25            | 25           | 45            |
| <b>Zadní doraz</b>             |        |               |                |               |              |               |
| Zadní doraz                    | mm     | 1.000         | 1.000          | 1.000         | 1.000        | 1.000         |
| Rychlost posuvu - osa X        | mm/min | 100           | 100            | 100           | 100          | 100           |
| <b>Přední odkládací ramena</b> |        |               |                |               |              |               |
| Počet zakládacích ramen        | ks     | 3             | 3              | 4             | 4            | 4             |
| Délka odkládacích ramen        | mm     | 900           | 900            | 900           | 900          | 900           |
| <b>Výkony pohonů</b>           |        |               |                |               |              |               |
| Výkon motoru hlavního pohonu   | kW     | 22            | 30             | 11            | 22           | 30            |
| Objem nádrže hydrauliky        | l      | 350           | 350            | 160           | 350          | 350           |
| <b>Míry a váhy</b>             |        |               |                |               |              |               |
| Rozměry                        | m      | 3,85x2,9x2,14 | 3,94x2,94x2,26 | 4,94x2,8x2,08 | 4,96x2,9x2,3 | 4,98x2,9x2,38 |
| Hmotnost                       | kg     | 9.200         | 11.500         | 9.700         | 13.750       | 16.400        |
| Part No.                       |        | 184204        | 184205         | 184206        | 184207       | 184208        |



KMT B 1254

- manuální zadní doraz
- vysoký střížný výkon



ruční zadní doraz s měřicím počítadlem

- Rám stroje je stabilní, jde o plně svařovanou ocelovou konstrukci
- přidržovač s gumovým potahem automaticky plechovou tabuli
- malý úhel nože umožňuje vysokou přesnost stříhu
- stabilní boční úhlový doraz usnadňuje přesné vyrovnaní tabule plechu k lince stříhu

## Standardní vybavení

nožní spínač, Boční úhlový doraz, zakládací ramena, automatický přidržovač, osvětlení řezné linie, ruční zadní doraz, provozní návod

## Specifikace

|                                             |       | KMT B 1253    | KMT B 1254    | KMT B 2052   | KMT B 2053   |
|---------------------------------------------|-------|---------------|---------------|--------------|--------------|
| Tloušťka plechu základní ocel               | mm    | 0,8 - 3       | 0,8 - 4       | 0,8 - 2      | 0,8 - 3      |
| pracovní délka                              | mm    | 1.250         | 1.250         | 2.050        | 2.050        |
| úhel řezu                                   | °     | 2             | 2,4           | 2            | 2            |
| počet zdvihů za minutu (automatický provoz) | H/min | 30            | 30            | 30           | 30           |
| výška pracovního stolu                      | mm    | 830           | 830           | 830          | 830          |
| počet zakládacích ramen                     | ks    | 2             | 2             | 3            | 3            |
| zadní doraz                                 | mm    | 630           | 630           | 630          | 630          |
| Výkon motoru hlavního pohonu                | kW    | 3             | 4             | 3            | 4            |
| rozměry                                     | m     | 1,69x1,48x1,1 | 1,72x1,6x1,19 | 2,5x1,67x1,1 | 2,5x1,6x1,19 |
| hmotnost                                    | kg    | 850           | 1.185         | 1.300        | 1.520        |
| Part No.                                    |       | 133640        | 133642        | 133643       | 133641       |



Obr. KMT B 2552 NC

- řízený zadní doraz
- 4,3" dotykový displej
- Otočný horní a spodní nůž



Robustní zadní doraz je upraven pro každodenní používání ve výrobě

- stabilní boční úhlový doraz usnadňuje přesné vyrovnaní tabule plechu k lince stříhu
- PLC ovládání zadního dorazu s 4,3" dotykovou obrazovkou se vyznačuje přehlednou grafikou a snadno a rychle se programuje
- zadní doraz se pohybuje pomocí servomotoru, čímž se výrazně zlepši polohovací a opakovací přesnost
- přidržovač v horní poloze brání převisu plechu před zadním dorazem a zajišťuje tak přesnost a kvalitu stříhu i v tenkém plechu

## Standardní vybavení

SPS řízení, pracovní osvětlení, Dv. spínač, Zadní doraz s 4,3" dotykovým displejem, nožní pedál, osvětlení řezné linie, postranní doraz, Nosná ramena s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu, motoricky ovládaný zadní doraz, přidržovač, pneumatická podpora pro plech, Bezpečnostní kryt pro zadní doraz pracovního prostoru, provozní návod

## Specifikace

|                                             |       | KMT B 1304 NC  | KMT B 2552 NC | KMT B 2554 NC  |
|---------------------------------------------|-------|----------------|---------------|----------------|
| Tloušťka plechu základní ocel               | mm    | 0,8 - 4        | 0,8 - 2       | 0,8 - 4        |
| pracovní délka                              | mm    | 1.300          | 2.550         | 2.550          |
| úhel řezu                                   | °     | 2,4            | 1,6           | 1,8            |
| počet zdvihů za minutu (automatický provoz) | H/min | 30             | 30            | 30             |
| výška pracovního stolu                      | mm    | 830            | 830           | 830            |
| počet zakládacích ramen                     | ks    | 5              | 5             | 5              |
| zadní doraz                                 | mm    | 630            | 630           | 630            |
| výkon motoru hlavního pohonu                | kW    | 4              | 4             | 7,5            |
| rozměry                                     | m     | 1,75x1,82x1,19 | 3x1,78x1,24   | 3,05x1,87x1,26 |
| hmotnost                                    | kg    | 1.355          | 1.900         | 2.500          |
| Part No.                                    |       | 133652         | 133653        | 133650         |



- podstavec stroje je velmi stabilní plně svařovaná ocelová konstrukce
- horní střížné nože jsou dvoustranně použitelné a spodní mají 4 břity
- stabilní průběžný přídržovač fixuje tabuli plechu těsně před linií řezu
- stabilní boční úhlový doraz usnadňuje přesné vyrovnaní tabule plechu k lince stříhu
- díky mobilnímu nožnímu spínači je obsluha flexibilní a má obě ruce volné pro práci s obrobkem
- zadní doraz může být polohován pomocí ručního kolečka umístěného na přední straně stroje

## Standardní vybavení

nožní spínač, osvětlení řezné linie, postranní doraz, ukládací ramena s T-drážkami a výklopným dorazem, manuální zadní doraz 750 mm, Stůl s kontaktními koulemi pro pokládání materiálu, celoplošná světelná závora, horní nůž se 2 břity / spodní nůž se 4 břity, Ochranný kryt pro ochranu prstů, provozní návod

## Specifikace KMT S

|                                 |       | 1353                                      | 1553    | 2053    | 2552          | 3052          |
|---------------------------------|-------|-------------------------------------------|---------|---------|---------------|---------------|
| Tloušťka plechu základní ocel   | mm    | 0,1 - 3                                   | 0,1 - 3 | 0,1 - 3 | 0,1 - 2,5     | 0,1 - 2       |
| Tloušťka plechu ušlechtilá ocel | mm    | 1,5                                       | 1,5     | 1,5     | 1,25          | 1             |
| Pracovní délka                  | mm    | 1.350                                     | 1.550   | 2.050   | 2.550         | 3.050         |
| Úhel řezu                       | °     | 2,32                                      | 2,05    | 1,58    | 1,3           | 1,3           |
| Výška pracovního stolu          | mm    | 840                                       | 840     | 840     | 840           | 840           |
| Hloubka pracovního stolu        | mm    | 390                                       | 390     | 390     | 390           | 390           |
| Počet základacích ramen         | ks    | 2                                         | 2       | 3       | 3             | 4             |
| Zakládací ramena                | mm    | 940                                       | 940     | 940     | 940           | 940           |
| Zdvihů za minutu                | H/min | 34                                        | 34      | 34      | 34            | 34            |
| Zadní doraz                     | mm    | 750                                       | 750     | 750     | 750           | 750           |
| Výkon motoru hlavního pohonu    | kW    | 3                                         | 3       | 4       | 4             | 4             |
| Rozměry                         | m     | 1,93x2,15x1,312,15x2,15x1,312,7x2,15x1,31 |         |         | 3,2x2,15x1,31 | 3,7x2,15x1,31 |
| Hmotnost                        | kg    | 1.250                                     | 1.550   | 1.750   | 1.950         | 2.200         |
| Part No.                        |       | 133610                                    | 133611  | 133612  | 133613        | 133614        |



Kuličkový stůl pro pokládání materiálu usnadňují manipulaci s obrobky

- podstavec stroje je velmi stabilní plně svařovaná ocelová konstrukce
- horní střížné nože jsou dvoustranně použitelné a spodní mají 4 břity
- stabilní průběžný přídržovač fixuje tabuli plechu těsně před linií řezu
- stabilní boční úhlový doraz usnadňuje přesné vyrovnaní tabule plechu k lince stříhu
- díky mobilnímu nožnímu spínači je obsluha flexibilní a má obě ruce volné pro práci s obrobkem
- motorový zadní doraz přesně polohuje v automatickém, poloautomatickém a manuálním provozu

## Standardní vybavení

řídící jednotka zadního dorazu BRL 401.2 NC, frézo-  
vací trny (24, 32, 40 mm), manuální nastavení řezné  
mezery, nožní spínač, osvětlení řezné linie, celoplošná  
světelná závora, postranní doraz, ukládací ramena s  
T-drážkami a výklopným dorazem, Stůl s kontaktními  
koulemi pro pokládání materiálu, horní nůž se 2 břity  
/ spodní nůž se 4 břity, Ochranný kryt pro ochranu  
prstů, provozní návod

## Specifikace KMT S

|                                 |       | 2054 NC       | 2554 NC       | 3054 NC       |
|---------------------------------|-------|---------------|---------------|---------------|
| Tloušťka plechu základní ocel   | mm    | 0,1 - 4       | 0,1 - 4       | 0,1 - 4       |
| Tloušťka plechu ušlechtilá ocel | mm    | 2             | 2             | 2             |
| Pracovní délka                  | mm    | 2.050         | 2.550         | 3.050         |
| Úhel řezu                       | °     | 1,3           | 1,3           | 1,3           |
| Výška pracovního stolu          | mm    | 810           | 810           | 810           |
| Hloubka pracovního stolu        | mm    | 455           | 455           | 455           |
| Počet zakládacích ramen         | ks    | 3             | 3             | 4             |
| Zakládací ramena                | mm    | 940           | 940           | 940           |
| Zdvihů za minutu                | H/min | 29            | 29            | 29            |
| Zadní doraz                     | mm    | 750           | 750           | 750           |
| Výkon motoru hlavního pohonu    | kW    | 7,5           | 7,5           | 7,5           |
| Rozměry                         | m     | 2,7x2,15x1,45 | 3,2x2,15x1,45 | 3,7x2,15x1,45 |
| Hmotnost                        | kg    | 3.000         | 3.500         | 4.000         |
| Part No.                        |       | 132210        | 132211        | 132212        |



Obr. HPS 65 H



Podívejte se na tyto  
stroje v provozu na  
kanálu YouTube



### Nůžky na plochou ocel

- pro pásovou, plochou a širokou plochou ocel
- stůl a úhlovým a délkovým dorazem
- nastavitelný přidržovač
- dolní nůž se 4 břity

### Nůžky na úhlové ocelové profily

- pro úhlové ocelové profily
- úhel řezu 90° a 45°
- nastavitelná vodící deska materiálu

### Stanice tyčové oceli

- pro kruhovou a čtvercovou ocel
- stabilní vedení materiálu

### Zadní doraz

- s výkyvným výložníkem
- použitelné ve stanicích pro plochou, úhlovou a tyčovou ocel
- manuální zadní doraz u HPS H 45 a HPS H 60
- elektrický zadní doraz pro automatické vedení řezu u HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H, HPS 175 H

### Děrovací stanice

- ražení kruhových a podélných otvorů do plechů, ploché oceli a profilů U
- stůl s nastavitelnými úhlovými dorazy
- plynulé nastavení zdvihu
- kvalitní nástroje Kingsland
- hydraulická ochrana proti přetížení

### Vysekávací stanice

- stabilní ukládací stůl s nastavitelnými dorazy

### Standardní vybavení

Držák raznice (snadno vyměnitelný), razidlo a matrice, Nůž pro řezání v úhlu, Nůž z ploché oceli, Vysekávací nůž, Nůž z plné oceli, zadní doraz, Nožní pedál s nouzovým vypínačem, hákový klíč, pracovní osvětlení



Zadní doraz s automatickým spouštěním řezu



Vysmekovací stanice s ochranným zařízením



Děrovací stanice s velkým odkládacím stolem



Kompaktní konstrukce a skvělá stabilita



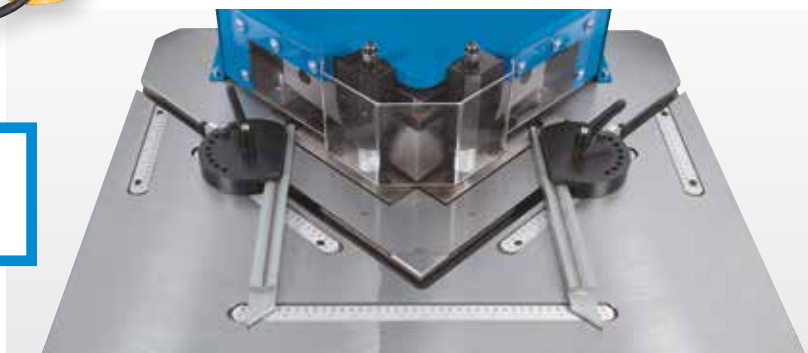
- HPS 45H a HPS 60 H jsou vybavené silným hydraulickým válcem
- Modely HPS 65 H, HPS 85 H, HPS 115 H a HPS 175 H se 2 hydraulickými válci pro práci současně na 2 stanicích

## Specifikace HPS

|                                               |       | 45 H               | 60 H               | 65 H               | 85 H               | 115 H              | 175 H              |
|-----------------------------------------------|-------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| <b>Pracovní prostor</b>                       |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| Počet hydraulických válců                     | ks    | 1                  | 1                  | 2                  | 2                  | 2                  | 2                  |
| <b>děrovačka</b>                              |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| Tlakový výkon                                 | t     | 45                 | 60                 | 65                 | 85                 | 115                | 175                |
| řezací kapacita (max.)                        | mm    | 22x15              | 28x15              | 26x20              | 33x20              | 34x26              | 40x32              |
| průměr x tloušťka                             | mm    | 38x8               | 38x11              | 57x10              | 57x12              | 55x16              | 57x22              |
| vyložení                                      | mm    | 190                | 225                | 305                | 355                | 405                | 625                |
| Zdvih                                         | mm    | 35                 | 50                 | 55                 | 80                 | 80                 | 80                 |
| počet zdvihů (při zdvihu 20 mm)               | H/min | 20                 | 25                 | 25                 | 25                 | 25                 | 22                 |
| Pracovní výška                                | mm    | 935                | 935                | 1.005              | 1.070              | 1.070              | 1.130              |
| <b>ocelové nůžky</b>                          |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| řezný výkon - plochý materiál (max. šířka)    | mm    | 300x12             | 300x15             | 375x15             | 480x15             | 600x15             | 600x20             |
| řezný výkon - plochý materiál (max. tloušťka) | mm    | 200x15             | 200x20             | 300x20             | 380x20             | 380x25             | 380x30             |
| délka nože                                    | mm    | 320                | 320                | 380                | 485                | 610                | 610                |
| řezný výkon pro kruhový průřez                | mm    | 30                 | 40                 | 45                 | 50                 | 55                 | 65                 |
| řezný výkon - čtyřhran                        | mm    | 25                 | 35                 | 45                 | 50                 | 50                 | 55                 |
| pracovní výška - ocelové nůžky                | mm    | 940                | 930                | 895                | 930                | 905                | 905                |
| <b>profilové nůžky</b>                        |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| řezný výkon 90°                               | mm    | 100x100x10         | 120x120x12         | 130x130x13         | 150x150x15         | 160x160x16         | 200x200x20         |
| řezný výkon 45° (plochý materiál)             | mm    | 60x6               | 70x7               | 70x7               | 80x8               | 80x8               | 80x8               |
| pracovní výška - profilové nůžky              | mm    | 1.135              | 1.130              | 1.130              | 1.190              | 1.190              | 1.160              |
| <b>vysekávací přípravek</b>                   |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| Tloušťka plechu (max.)                        | mm    | 8                  | 10                 | 10                 | 13                 | 13                 | 16                 |
| šířka                                         | mm    | 35                 | 42                 | 45                 | 52                 | 60                 | 65                 |
| hloubka                                       | mm    | 100                | 100                | 100                | 100                | 100                | 100                |
| <b>výkony pohonů</b>                          |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| výkon motoru hydraulického čerpadla           | kW    | 4                  | 4                  | 5,5                | 7,5                | 11                 | 11                 |
| <b>míry a váhy</b>                            |       |                    |                    |                    |                    |                    |                    |
| rozměry                                       | m     | 1,33x0,77<br>x1,46 | 1,46x0,77<br>x1,58 | 1,69x0,77<br>x1,76 | 1,87x0,77<br>x1,89 | 2,05x0,77<br>x2,03 | 2,81x1,08<br>x2,21 |
| hmotnost                                      | kg    | 1.200              | 1.400              | 1.700              | 2.250              | 3.150              | 5.750              |
| Part No.                                      |       | 131180             | 131181             | 131182             | 131183             | 131184             | 131185             |



- Řezný výkon až 6,5 mm
- automatické nastavení řezné mezery
- velký pracovní stůl



Nastavitelné svěrací páky usnadňují bezpečné zacházení s dorazy

- vysekávačka s pevným úhlem KAM 250 přesvědčuje kompaktní konstrukcí a velkou řeznou délkou
- silný hydraulický pohon a těžké, stabilní provedení umožňuje obrábění tlouštěk plechu až 6,5 mm
- automatické nastavení řezné mezery usnadňuje zpracování a minimalizuje neproduktivní časy
- velký pracovní stůl má paralelně s linií řezu drážku 90°, do které lze umístit dva indexovatelné úhlové dorazy

## Standardní vybavení

Nožní pedál s nouzovým vypínačem, úhlový doraz, provozní návod

## Specifikace

## KAM 250

### Pracovní prostor

|                         |     |         |
|-------------------------|-----|---------|
| úhel řezu               | °   | 90      |
| Max. délka řezu         | mm  | 250     |
| Max. tloušťka řezu      | mm  | 6,5     |
| Počet úderů (za minutu) | ks  | 24      |
| rozměr pracovního stolu | mm  | 810x750 |
| výkon motoru            | kW  | 4       |
| provozní tlak           | bar | 120     |

### míry a váhy

|                      |    |               |
|----------------------|----|---------------|
| Obsah olejové nádrže | l  | 35            |
| rozměry              | m  | 1,01x0,85x1,4 |
| hmotnost             | kg | 630           |
| Part No.             |    | 130610        |

Ruční tabulové nůžky

## KHS E 1000

Robustní ruční tabulové nůžky pro jednoduché, ale přesné stříhání plechů až do 1,5 mm



- Přítlačník plechů s excentrickým upínáním
- pro větší délky lze plechy posouvat
- těžká a solidní litinová konstrukce
- nastavitelný doraz pro stříhání

### Specifikace KHS E 1000

|                        |    |           |
|------------------------|----|-----------|
| tloušťka plechu (max.) | mm | 1,5       |
| pracovní délka         | mm | 1.040     |
| zadní doraz            | mm | 0 - 580   |
| rozměry stolu          | mm | 605x1.100 |
| rozměry                | m  | 1,3x1x1,5 |
| hmotnost               | kg | 460       |
| Part No.               |    | 132036    |

Ruční ohýbačka s výkyvným ramenem

## SBS 1020/2,5 • 1270/2,0

Kompaktní ohýbací stroj se segmentovým horním nástrojem



- pro ohýbání tvarových dílů
- vyvážení horní čelisti tlačnou pružinou
- vyvážení ohýbací čelisti excentrem a tažnou pružinou
- otočný pohyb ohýbací čelisti pomocí třmenového držadla
- nastavitelný ohýbací doraz se stupnicí do max. 135°
- segmentované nástroje horní čelisti
- velikosti segmentů:
  - **SBS 1020/2,5:** 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 270 mm
  - **SBS 1270/2,0:** 25, 30, 35, 40, 45, 50, 75, 100, 150, 200, 250, 270 mm

| Specifikace                    |    | 1020/2,5       | 1270/2,0     |
|--------------------------------|----|----------------|--------------|
| pracovní délka                 | mm | 1.020          | 1.270        |
| tloušťka plechu (max.)         | mm | 2,5            | 2            |
| úhlový rozsah ohýbacího ramena |    | 135°           | 135°         |
| rozměry                        | m  | 1,35x0,85x1,18 | 1,6x0,9x1,18 |
| hmotnost                       | kg | 285            | 330          |
| Part No.                       |    | 131364         | 131363       |