



## COLCHESTER MAGNUM

**Konvenční hrotový soustruh, přesnost dle DIN 8605, točná délka 1.500 - 6.000 mm, točný průměr přes lože Ø 680 mm ,velké vrtání vřetena Ø 105 mm (opce 155 mm) s výkonem motoru 20 kW**

**Skladovost:** na dotaz

Cena na dotaz

Der Name COLCHESTER / HARRISON sind ein Synonym für höchste Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit bei Präzisionsdrehmaschinen seit über 100 Jahren. Die COLCHESTER MAGNUM und HARRISON V660 Drehmaschinen sind die Schwergewichte und ihr idealer Partner in der Schwerzerspannung – wenn es "darauf ankommt". Diese Drehmaschinenbaureihe zeichnet sich durch ihre sehr robuste Bauweise, das in der Praxis erprobte, vibrationsfreie Maschinenkonzept, die hohe Stabilität aus. Die großen Spindelbohrungen mit serienmäßig 105 mm (optional 155 mm), die extra breiten, induktionsgehärteten Bettbahnführungen und die Spezialbeschichteten Schlittenführungen der COLCHESTER MAGNUM und HARRISON V660 Serie gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit und Präzision. Die Präzisions-Spindellagerung mit doppelreihigen NSK® Kegelrollenlagern vorne und den einreihigen Kegelrollenlagern hinten mit Vorspannung gewährleistet eine sichere Aufnahme der wirkenden Drehkräfte bei hoher Spanabnahme. Vielseitige Sonderausstattungen wie z.B. ACU-RITE® Digitalanzeigen, MULTIFIX® / DICKSON® oder PARAT® Stahlhalter, PRATT BURNERD® Spannmittel und die schnelle Verfügbarkeit bei Ersatzteilen ergänzen die hohe Zuverlässigkeit von COLCHESTER / HARRISON Drehmaschinen und machen diese Drehmaschinen zur bevorzugten Auswahl für die anspruchsvolle Fertigung.

### Technické parametry

- Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605
- stark verripptes Qualitäts-Gussbett
  - hohe Steifigkeit
  - optimale Vibrationsreduktion
  - beste Drehergebnisse
  - perfekte Spanabfuhr
- gehärtete Reishauer-geschliffene Qualitäts-Zahnräder
  - große Laufruhe
  - höchste Langlebigkeit
- Spindellagerung mit NSK® Kegelrollenlagern für hohe
  - Rundlaufgenauigkeit
  - Steifigkeit
  - radiale und axiale Belastbarkeit
  - Widerstandsfähigkeit
  - Lebensdauer
- 3 Getriebestufen stufenlos regelbar bis 1.800 U/min
  - hohes Drehmoment
  - hohe Spanleistungen
- große Spindelbohrung mit Ø 105 mm (optional 155 mm)
- leistungsstarker Spindelmotor bis 20 kW
- konstante Schnittgeschwindigkeit
- induktionsgehärtete, geschliffene Spindel Nase
  - präzise Spanmittelaufnahme

- optimale Kontaktflächen
- dauerhafte Präzision
- CAMLOCK Spindelaufnahme (DIN 55029) für schnellen und sicheren Spannmittelwechsel
- robuster Maschinenreitstock mit Schnellspanvorrichtung
- extra breite, induktionsgehärtete und Spezialbeschichtete, reibungsarme Schlittenführungen
  - hohe Stabilität
  - optimale Positioniergenauigkeit
  - hohe Kraftaufnahme
  - lange Lebensdauer

Název	Hodnota	Jednotka
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT

## Standartní výbava

- Maschinenhandrad auf der linken Seite am Schlosskasten / Support
- stufenlos verstellbare Spindeldrehzahl in 3 Drehzahlbereichen
- Frequenzumrichter mit elektrischer Bremseinrichtung
- herausnehmbare Brücke
- Späneauffangwanne nach vorn herausziehbar
- Kühlmittelanlage
- Schnellwechselstahlhalter MULTIFIX® Größe MD
- automatische Führungsbahnschmierung
- leicht zugängliche Kontrollelemente am Schlosskasten
  - Vorschubsteuerung über Joystick
  - Lastanzeige
  - digitale Drehzahlanzeige
- Eilgang längs / quer
- Arbeitsraumbeleuchtung
- Genauigkeitstabelle
- große mattverchromte Skalen
- Spindelabdeckung
- Futterschutz
- hintere Spritz- und Späneschutzwand
- Bedienwerkzeug
- Maschine gemäß CE
- Maschinendokumentation / Deutsch - elektronisch

## Možné dobybavení

- 2-Achsen Digitalanzeige ACU-RITE® DRO 300
  - inkl. konstanter Schnittgeschwindigkeit
  - entlang der ganzen Bettlänge verfahrbar
- Spindelbohrung Ø 155 mm mit Spindelaufnahme DIN 55026 / A2-11
- Schnellwechselstahlhalter DICKSON® S4 mit 3 Einsätzen
- 4-fach Revolverkopf PARAT® RD4
- 3-Backen-Futter Ø 400 / 460 / 610 mm
- 4-Backen Planscheibe Ø 460 - 710 mm
- mitlaufende Körnerspitze MK6
- mitlaufende Lünette mit Rolleneinsätze Ø 20 - 200 mm
- feststehende Lünetten mit Rolleneinsätzen
  - Ø 50 - 210 mm
  - Ø 200 - 380 mm
- Sonderlackierung
- zusätzliche Dokumentation in Papierform