



COLCHESTER MASTIFF VS 1800

Univerzální hrotový soustruh, přesnost dle DIN 8605, točná délka 1.000 nebo 2.000 mm, točný průměr přes lože Ø 460 mm

Skladovost: skladem

Cena na dotaz

Der Name COLCHESTER / HARRISON steht seit über 100 Jahren für Qualität, Präzision und Langlebigkeit bei konventionellen und zyklengesteuerten Drehmaschinen und genießt weltweit einen ausgezeichneten Ruf. Die COLCHESTER MASTIFF und HARRISON V550 Drehmaschinen sind die Kraftpakete die sich durch ihre sehr robuste Bauweise, den in der Praxis erprobten, vibrationsfreien Maschinenaufbau und die hohe Stabilität – im gesamten Drehzahlband – auszeichnen. Die vielseitigen Merkmale der COLCHESTER MASTIFF und HARRISON V550 Serie gewährleisten höchste Wirtschaftlichkeit und Genauigkeit sowohl bei schwerer Zerspaltung als auch bei präzisen Schlichtarbeiten. Die Präzisions-Spindellagerung mit doppelreihigen NSK® Kegelrollenlagern vorne und den einreihigen Kegelrollenlagern hinten mit Vorspannung gewährleistet eine sichere Aufnahme der wirkenden Drehkräfte. In der Produktion, im Wartungsbetrieb und im Werkzeugbau haben sich diese Präzisions-Drehmaschinen weltweit tausendfach bewährt. Hochwertige Sonderausstattungen wie z.B. ACU-RITE® Digitalanzeigen, MULTIFIX® / DICKSON® oder PARAT® Stahlhalter, PRATT BURNERD® Spannmittel und die schnelle Verfügbarkeit bei Ersatzteilen ergänzen die hohe Zuverlässigkeit von COLCHESTER / HARRISON Drehmaschinen. Die idealen Drehmaschinen für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung großer Teile.

Technické parametry

- Werkzeugmachergenauigkeit nach DIN 8605
- stark verripptes Qualitäts-Gussbett
 - hohe Steifigkeit
 - optimale Vibrationsreduktion
 - beste Drehergebnisse
 - perfekte Spanabfuhr
- gehärtete Reishauer-geschliffene Qualitäts-Zahnräder
 - große Laufruhe
 - höchste Langlebigkeit
- Spindellagerung mit NSK® Kegelrollenlagern für hohe
 - Rundlaufgenauigkeit
 - Steifigkeit
 - radiale und axiale Belastbarkeit
 - Widerstandsfähigkeit
 - Lebensdauer
- 3 Getriebestufen stufenlos regelbar bis 1.800 U/min
 - hohes Drehmoment
 - hohe Spanleistungen
- große Spindelbohrung mit Ø 104 mm
- leistungsstarker Spindelmotor bis 11 kW
- konstante Schnittgeschwindigkeit
- induktionsgehärtete, geschliffene Spindelnase
 - präzise Spanmittelaufnahme
 - optimale Kontaktflächen
 - dauerhafte Präzision

- CAMLOCK Spindelaufnahme (DIN 55029) für schnellen und sicheren Spannmittelwechsel
- robuster Maschinenreitstock mit Schnellspannvorrichtung
- extra breite, induktionsgehärtete und Spezialbeschichtete, reibungsarme Schlittenführungen
 - hohe Stabilität
 - optimale Positioniergenauigkeit
 - hohe Kraftaufnahme
 - lange Lebensdauer

Název	Hodnota	Jednotka
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	HODNOTA TEXT	JEDNOTKA TEXT

Standartní výbava

- Präzisionsspindellagerung durch NSK® Kegelrollenlager
- patentierte Führungsbahnbeschichtung für maximale Langlebigkeit
- 2-Achsen Digitalanzeige ACU-RITE® DRO 300
 - inkl. konstanter Schnittgeschwindigkeit
 - entlang der ganzen Bettlänge verfahrbar
- Schnellwechselstahlhalter MULTIFIX® Größe MC
- Eilgang in X- und Z-Achse
- Maschinenhandrad auf der linken Seite am Schlosskasten / Support
- stufenlos verstellbare Spindeldrehzahl in 3 Drehzahlbereichen
- Frequenzumrichter mit elektrischer Bremseinrichtung
- Späneauffangwanne nach vorn herausziehbar
- hintere Spritz- und Späneschutzwand
- Futterschutz
- Spindelabdeckung
- herausnehmbare Brücke
- Kühlmittelanlage
- leicht zugängliche Kontrollelemente am Schlosskasten
- Vorschubsteuerung über Joystick
- Lastanzeige
- digitale Drehzahlanzeige
- Arbeitsraumbelichtung
- Gewindeuhr
- große mattverchromte Skalen
- Maschine gemäß CE
- Maschinendokumentation / Deutsch - elektronisch

Možné dobyavení

- 3-Achsen Digitalanzeige ACU-RITE® DRO 300
 - inkl. konstanter Schnittgeschwindigkeit
 - entlang der ganzen Bettlänge verfahrbar
- Hohlspindelanschlag
- Schnellwechselstahlhalter DICKSON® S3 mit 3 Einsätzen
- 4-fach Revolverkopf PARAT® RD3
- Konischdrehvorrichtung
- 3- / 4- Backen-Futter Ø 315 mm / 405 mm
- Planscheibe Ø 510 mm / 685 mm
- mitlaufende Körnerspitze MK6
- mitlaufende Lünette mit Rollen- oder Bronzeinserte Ø 10 - 110 mm
- feststehende Lünetten mit
 - Rollen- oder Bronzeinserte Ø 10 - 235 mm
 - Rolleneinserte Ø 156 - 380 mm
- erhöhte Spritzschutzwand mit LED-Leiste
- Einfach-Bettanschlag
- Mikrometeranschlag für Bett
- 5-fach Revolveranschlag
- Skalenring am Handrad am Schloßkasten
- Sonderlackierung
- zusätzliche Dokumentation in Papierform

Řidicí systém

2-Achsen Digitalanzeige ACU-RITE® DRO 300

- inkl. konstanter Schnittgeschwindigkeit

- entlang der ganzen Bettlänge verfahrbar