Digitální víceosé odměřování ACU-RITE DRO 300

Die ACU-RITE® Positionsanzeige eignet sich besonders zum Einsatz an Fräs-, Bohr- und Drehmaschinen mit bis zu vier Achsen. Über eine separate Ein- / Ausgabe-Einheit stehen auch Schaltein- und -ausgänge für einfache automatisierte Aufgaben zur Verfügung.

Skladovost: skladem

Cena na dotaz

Ausführung Dank der spritzwassergeschützten Druckpunkttastatur eignet sich die DRO 300 hervorragend für den Einsatz in der Werkstatt. Sie unterstützt Sie bei allen Arbeitsgängen mit übersicht lichen Menüführungen auf dem großen, optimal ablesbaren Farb-Flachbildschirm. Funktionen Die Anzeige DRO 300 zeichnet sich durch die Klartext-Dialogführung aus. Für Positionieraufgaben unterstützt Sie die Restweg-Anzeige. Die nächste Position erreichen Sie einfach und sicher durch Fahren auf den Anzeigewert Null. Die Funktionen für die jeweilige Anwendung können Sie einfach über Parametereingabe aktivieren. So stehen spezielle Funktionen zum Fertigen von Bohrbildern (Lochreihen, Lochkreise) zur Verfügung. Im Modus Drehen schalten Sie einfach von Radius- auf Durchmesser-Anzeige um. Auch bei Drehmaschinen mit separatem Oberschlitten unterstützt Sie die Anzeige: Mit der Summenanzeige können Sie Bettund Oberschlitten gemeinsam oder getrennt anzeigen. Zum Setzen von Bezugspunkten können Sie das Drehteil ankratzen und die Werkzeugposition einfrieren. Anschließend fahren Sie das Werkstück frei und vermessen es ungehindert. Zusätzlich bietet die DRO 300 eine Anschlussmöglichkeit für den Kantentaster KT 130. Mit diesem lassen sich Bezugs- und Nullpunkte schnell und exakt ermitteln. Die Anzeige 300 unterstützt Sie dabei mit speziellen Antastfunktionen. Die DRO 300 ist programmierbar und lässt sich daher auch für Kleinserienfertigung an konventionellen Werkzeugmaschinen nutzen: Bis zu acht Programme mit je max. 250 Schritten können Sie in der DRO 300 speichern. Die Programme werden entweder Schritt für Schritt eingegeben oder durch Übernehmen der Positions-Istwerte (Teach-In-Programmierung) erstellt. 10 Bezugspunkte 99 Werkzeuge Referenzmarken-Auswertung REF für abstandscodierte oder einzelne Referenzmarken Restweg-Betrieb Maßfaktor mm/inch-Umschaltung Absolut/Inkremental-Anzeige integrierte Hilfefunktion grafische Einfahrhilfe ("Nahe Null"-Hinweis) Taschenrechner für Fräsen / Bohren Berechnen von Positionen für Bohrbilder (Lochkreise, Lochreihen) Werkzeugradius- und Werkzeuglängen-Korrektur Antastfunktionen zur Bezugspunktermittlung mit Kantentaster KT: "Kante", "Mittellinie", "Kreismitte" schräge Gerade, Kreisbogen Lochreihen, Lochkreise für Drehen Kegelrechner Radius/Durchmesser-Umschaltung Einfrieren der Werkzeug-Position beim Freifahren Komponentendarstellung: X/Z-Anzeige des Verfahrweges bei schräggestellen Oberschlitten Summenanzeige für Z und Z0 (Achskopplung) Quelle: Acu-Rite

Technické parametry

Název	Hodnota	Jednotka
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT
NÁZEV TEXT	**HODNOTA TEXT**	JEDNOTKA TEXT