



Protlačovací hydraulický lis HRP 6

Protlačovací hydraulický lis , vhodný též k drážkování, rovnání, ohýbání, zalisování atd. Max.výkon plynule od 0 do 6 t.

Skladovost: skladem

Cena na dotaz

Lisy jsou vhodné k výrobě drážek, rovnání, ohýbání, zalisování, protlačování a pod. Mimořádně robustní svařovaná konstrukce zaručuje při lisování maximální stabilitu. Vzhledem v velkém zdvihu, vyložení a pracovní výšce je možné bez obtíží obrábět i velké dílce. Protlačování drážek, profilů a ozubení probíhá za pomoci protlačovacího trnu (viz.norma 49.016 a 49.013). Dokončení drážky nebo profilu netrvá déle než 1 min ! Lisy jsou pro obsluhu mimořádně jednoduché. U mechanické varianty se přenáší tlačná síla z ručního kola přes sadu ozubených kol na ozubenou tyč. Při sepnutí předlohy může lis zvýšit sílu z 3 až na 6 t. při stejném úsilí obsluhy. U hydraulické varianty zajišťuje vyvíjení tlaku kompletní hydraulický agregát, který má z pohledu obsluhy jednoznačné výhody - plynulou regulaci tlaku během protlačování a ovládání pomocí tlačítek. Z důvodů ochrany nástroje proti přetížení jsou lisy vybaveny plynulou kontrolou tlaku.

Technické parametry

Název	Hodnota	Jednotka
Tlakový výkon	0-60	kN
Zdvih	555	mm
Vyložení	270	mm
Rozměry stolu	350 x 320	mm
Mezera stolu	100	mm
Pracovní výška	600	mm
Hmotnost s/bez potstavce	310 / -	kg
Pracovní rychlost	0-2,0	m/min
Max.tlak	135	bar
Výkon čerpadla	10,4	l/min
Výkon pohonu	3	kW

Standartní výbava

1 deska stolu s různými drážkami, 1 hydraulický agregát (u typu HRP 6) kompletní se všemi ventily, manometr a spínací zařízení integrované do stojanu, 1 návod k obsluze.

Možné dobytavení

Podstavec pro model MRP 6, speciální nástroje, trny oleje a vodící pouzdra dle WN 49.013 a 49.016.

Řídicí systém

Bez řídicího systému.