



# Protlačovací ruční lis MRP 6

**Ruční mechanický protlačovací lis , vhodný též k drážkování, rovnání, ohýbání, zalisování atd. Max.výkon při převodování až 6 t**

**Skladovost:** skladem

Cena na dotaz

Lisy jsou vhodné k výrobě drážek, rovnání, ohýbání, zalisování, protlačování a pod. Mimořádně robustní svařovaná konstrukce zaručuje při lisování maximální stabilitu. Vzhledem v velkém zdvihu, vyložení a pracovní výšce je možné bez obtíží obrábět i velké dílce. Protlačování drážek, profilů a ozubení probíhá za pomoci protlačovacího trnu (viz.norma 49.016 a 49.013). Dokončení drážky nebo profilu netrvá déle než 1 min ! Lisy jsou pro obsluhu mimořádně jednoduché. U mechanické varianty se přenáší tlačná síla z ručního kola přes sadu ozubených kol na ozubenou tyč. Při sepnutí předlohy může lis zvýšit sílu z 3 až na 6 t. při stejném úsilí obsluhy. U hydraulické varianty zajišťuje vyvíjení tlaku kompletní hydraulický agregát, který má z pohledu obsluhy jednoznačné výhody - plynulou regulaci tlaku během protlačování a ovládání pomocí tlačítek. Z důvodů ochrany nástroje proti přetížení jsou lisy vybaveny plynulou kontrolou tlaku.

## Technické parametry

Název	Hodnota	Jednotka
Tlakový výkon	<b>30-60</b>	kN
Zdvih	<b>550</b>	mm
Vyložení	<b>270</b>	mm
Rozměry stolu	<b>350 x 320</b>	mm
Mezera stolu	<b>100</b>	mm
Pracovní výška	<b>595</b>	mm
Hmotnost s/bez potstavce	<b>265 / 219</b>	kg
Pracovní rychlost	-	m/min
Max.tlak	-	bar
Výkon čerpadla	-	l/min
Výkon pohonu	-	kW

## Standartní výbava

1 deska stolu s různými drážkami, podstavec pro model MRP 6, speciální nástroje, trny oleje a vodící pouzdra dle WN 49.013 a 49.016., 1 hydraulický agregát (u typu HRP 6) kompletní se všemi ventily, manometr a spínací zařízení integrované do stojanu, 1 návod k obsluze.

## Možné dobytavení

Podstavec pro model MRP 6, speciální nástroje, trny oleje a vodící pouzdra dle WN 49.013 a 49.016.

# Řídicí systém

Bez řídicího systému.