



# Servo konvenční soustruh Servoturn 500/1000

**Skladovost:** skladem

**Cena:** 29 500 EUR

Řada univerzálních soustruhů Servoturn kombinuje nejmodernější technologii posuvu s klasickou mechanickou konstrukcí. Na rozdíl od běžných soustruhů je tato řada vybavena kuličkovými šrouby a elektronickými ručními kolečky ve všech osách. Servomotory s vysokým točivým momentem realizují každý posuv s dynamikou moderních CNC strojů. Bez výměnných kol a převodovek lze rychlost posuvu a stoupání závitu volit elektronicky. Rychloposuvy ve všech osách zkracují neproduktivní čas a elektronické dorazy zajišťují vysokou opakovatelnost. Servo posuvný systém Vřetena s valivým uložením ve všech osách Elektronická ruční kolečka Zobrazení polohy s funkcí V-constant Rychloupínací systém ocelových držáků

## Technické parametry

### PRACOVNÍ PROSTOR

Šířka hrotů	950 mm
Oběžný průměr stroje nad ložem	500 mm
Oběžný průměr nad suportem	300 mm
Šířka lože	400 mm

### DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	250 mm
Dráha pojezdu - osa Z	880 mm
Dráha pojezdu - osa Z1	100 mm

### HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	30 1/min - 1600 1/min
Vrtání vřetena	86 mm
Upnutí vřetena	A2-8
Průměr sklíčidla	250 mm

### RYCHLÝ CHOD

Rychloposuv osy X	4 m/min
Rychloposuv osy Z	4 m/min

## POSUV

Posuv - osa X	0,01 mm/ot. - 2 mm/ot.
Posuv - osa Z	0,01 mm/ot. - 2 mm/ot.

## ŘEZÁNÍ ZÁVITŮ

Řezání závitů, metrické	0,35-14 mm
Řezání závitů, whitworth	48-4 TPI

## KONÍK

Průměr pinoly koníku	75 mm
Kužel koníku	5 MK
Zdvih pinoly koníku	150 mm

## VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	6 kW - 9 kW
Výkon motoru X	1,5 kW
Výkon motoru Z	2,3 kW
Napájecí napětí	400 V

## MÍRY A VÁHY

Rozměry	3,2 m x 1,28 m x 1,65 m
Hmotnost	2850 kg

## Standartní výbava

- 3 ZOBRAZENÍ POLOHY VE TŘECH OSÁCH
- TŘÍČELISŤOVÉ SKLÍČIDLO Ø 250 MM
- ELEKTRONICKÁ RUČNÍ KOLEČKA
- HLAVA RYCHLOUPÍNACÍHO DRŽÁKU NOŽŮ WB
- PEVNÉ LOŽE
- POHYBLIVÁ LUNETÁ
- SYSTÉM CHLAZENÍ CHLADICÍ KAPALINOU
- STĚNA CHRÁNÍCÍ PROTI STŘÍKAJÍCÍ KAPALINĚ
- NASTAVITELNÝ KRYT PRO PRACOVNÍ PROSTOR
- PRACOVNÍ OSVĚTLENÍ
- NÁSTROJE OBSLUHY
- PROVOZNÍ NÁVOD

## PODROBNOSTI:

- Kombinace mnohokrát osvědčeného základu stroje a nejmodernější techniky posuvu dělá přechod na servokonvenční soustruhy ještě atraktivnějším a hospodárnějším

## Intuitivní obsluha, jak je známa z konvenčních strojů, jen o mnoho lepší

- Posuv a stoupání závitu se volí otočným přepínačem - prostě geniální
- Dorazy je možné nastavit elektronicky stiskem tlačítka
- Posuvy lze regulovat plynule potenciometrem Override - konečně také při konvenčním soustružení
- Ovládání pomocí elektronických ručních koleček v rozsahu  $\mu$  - haptika a poloha jako u konvenčního stroje
- Pohyby v osách jsou prováděny velmi kvalitními servopohony, které převádějí pohyby ručního kolečka s přesností a dynamikou moderních CNC strojů
- Plynulá regulace otáček a konstantní řezná rychlost hlavního vřetena
- V-konstant - otáčky vřetene jsou při čelním soustružení přizpůsobovány měnícímu se průměru obrobku - téměř konstantní řezná rychlost na hrotu nože zaručuje kvalitu povrchu, která je srovnatelná s výsledky soustružení na CNC strojích

## Lože stroje

- Silně žebrovaný podstavec stroje s širokými tvrzenými prizmatickými vodicími dráhami lože je vhodný pro těžké třískové obrábění
- Konstrukce vřeteníku a hlavního vřetena je zaměřena na stabilitu a tlumení při udržení vyrovnané teploty
- Celá tato konstrukční řada se navíc vyznačuje velkými vrtáními vřeten
- Sériový rychloupínací držák nožů dělá práci na stroji flexibilnější a produktivnější

## Posuv

- Kuličkové šrouby v ose X a Z poskytují jednoznačně snížený mrtvý chod (Backlash), což se projevuje výrazným zvýšením přesnosti

## Vybavení

- Pro bezúdržbový provoz je stroj vybaven centrální mazací jednotkou
- Masivní koník si Vás získá snadnou manipulací a vysokou upínací silou
- Vč. indikace polohy 3 os s integr. indikací otáček vřetena, komplet smontováno
- K sériovému vybavení zařízení Servoturn 500 patří sada rychloupínacích ocelových držáků typu WB, modely Servoturn 660 jsou vybaveny větší sadou typu WC