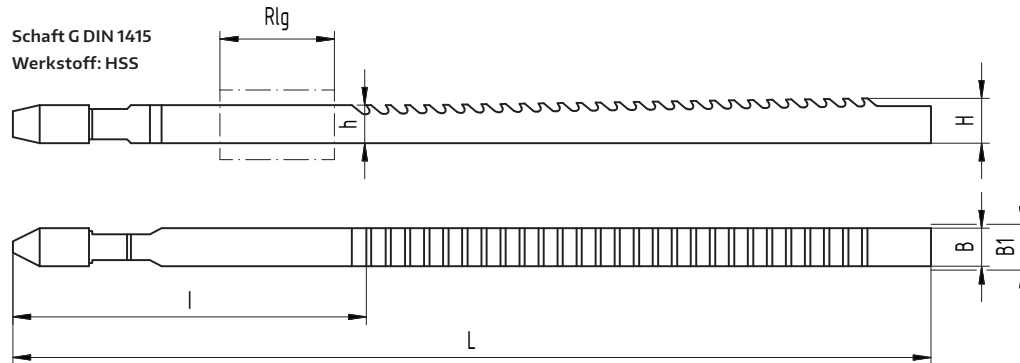


Flache Räumwerkzeuge

für Keilnuten nach DIN 6885 Blatt 1

Diese Räumwerkzeuge bis Art.-Nr. 015401 werden im Rahmen eines normalisierten Lagerprogramms als **vorgearbeitete Rohlinge** gelagert, können nach Kundenanforderung auf gewünschte Breitentoleranzen geschliffen werden und sind in ca. 2–3 Wochen lieferbar. Ab Art.-Nr. 015402 jeweils Neuanfertigung mit entsprechender Lieferzeit. Im Auftragsfall ist die Passung anzugeben!

Werknorm 49.015



B = Nutenbreite, T = Nutentiefe, Z = Anzahl der Durchzüge

Die Art.-Nr. ist für die entsprechende Passung zu vervollständigen: Endziffer 3 = P9, 4 = JS9, 0 = Andere

B	B1	T	Bohr.-Ø	Rlg.	h	H	l	L	Z	Art.-Nr.	Preis €
2	3,00	1,10	6 – 8	10 – 25	4,00	5,30	210	500	1	015300_	
2	2,50	1,10	6 – 8	10 – 25	4,00	5,30	210	500	1	015301_	
3	4,00	1,50	8 – 10	12 – 30	5,50	7,30	210	550	1	015310_	
3	4,00	1,50	8 – 10	18 – 45	5,50	6,40	230	550	2	015311_	
3	4,00	1,50	8 – 10	18 – 50	5,50	7,30	240	800	1	015312_	
4	5,00	1,90	10 – 12	12 – 30	7,00	9,30	220	600	1	015320_	
4	5,00	1,90	10 – 12	24 – 60	7,00	8,15	240	600	2	015321_	
4	5,00	1,90	10 – 12	18 – 50	7,00	9,30	240	800	1	015322_	
5		2,40	12 – 17	14 – 35	8,50	11,55	220	700	1	015330_	
5		2,40	12 – 17	24 – 60	8,50	10,05	240	700	2	015331_	
5		2,40	12 – 17	30 – 90	8,50	9,55	270	700	3	015332_	
5	6,00	2,40	17 – 22	18 – 45	12,00	15,05	230	850	1	015333_	
5		2,40	12 – 17	18 – 50	8,50	11,55	230	900	1	015334_	
5	6,00	2,40	12 – 17	14 – 35	8,50	11,55	220	700	1	015335_	
5		2,40	12 – 17	16 – 60	8,50	11,55	240	1000	1	015336_	
5	6,00	2,40	12 – 17	20 – 60	8,50	11,55	240	900	1	015337_	
6		2,90	17 – 22	18 – 45	12,00	15,55	230	850	1	015340_	
6		2,90	17 – 22	30 – 80	12,00	13,85	260	850	2	015341_	
6		2,90	17 – 22	40 – 110	12,00	13,20	290	850	3	015342_	
6	8,00	2,90	22 – 30	20 – 50	16,00	19,55	240	1000	1	015343_	
6		2,90	17 – 22	20 – 60	12,00	15,55	240	1000	1	015344_	
6	8,00	2,90	17 – 22	18 – 45	12,00	15,55	230	850	1	015345_	
6	8,00	2,90	17 – 22	20 – 60	12,00	15,55	240	1000	1	015346_	
6		2,90	17 – 22	40 – 100	12,00	13,85	280	1000	2	015347_	
8		3,50	22 – 30	20 – 60	16,00	20,20	240	1000	1	015350_	
8		3,50	22 – 30	24 – 60	16,00	20,20	240	1000	1	015351_	
8		3,50	22 – 30	30 – 80	16,00	18,10	260	1000	2	015352_	
8		3,50	22 – 30	40 – 110	16,00	17,40	290	1000	3	015353_	
8		3,50	22 – 30	28 – 70	16,00	20,20	260	1200	1	015354_	
8	10,00	3,50	22 – 30	24 – 60	16,00	20,20	280	1100	1	015355_	
8		3,50	22 – 30	36 – 100	16,00	18,10	280	1100	2	015357_	
8		3,50	22 – 30	50 – 150	16,00	18,10	330	1200	2	015358_	
8	10,00	3,50	22 – 30	20 – 50	16,00	20,20	260	1000	1	015359_	

Preise inkl. LZ

B = Nutenbreite, T = Nutentiefe, Z = Anzahl der Durchzüge

Die Art.-Nr. ist für die entsprechende Passung zu vervollständigen: Endziffer 3 = P9, 4 = JS9, 0 = Andere

B	B1	T	Bohrg.-Ø	Rlg.	h	H	l	L	Z	Art.-Nr.	Preis €
8	10,00	3,50	22 – 30	28 – 70	16,00	20,20	280	1200	1	0153510_	
8		3,50	22 – 30	24 – 60	16,00	20,20	240	1100	1	0153511_	
8		3,50	22 – 30	24 – 60	16,00	20,20	300	1100	1	0153512_	
10		3,50	30 – 38	20 – 50	20,00	24,35	270	1000	1	015360_	
10		3,50	30 – 38	30 – 80	20,00	22,20	290	1000	2	015361_	
10		3,50	30 – 38	40 – 110	20,00	21,50	320	1000	3	015362_	
10		3,50	30 – 38	28 – 70	20,00	24,35	280	1200	1	015363_	
10		3,50	30 – 38	40 – 110	20,00	22,20	320	1200	2	015364_	
10		3,50	30 – 38	24 – 60	20,00	24,35	240	1100	1	015365_	
10		3,50	30 – 38	50 – 150	20,00	21,50	350	1200	3	015366_	
10	12,00	3,50	30 – 38	24 – 60	20,00	24,35	270	1200	1	015367_	
10	12,00	3,50	30 – 38	20 – 50	20,00	24,35	260	1000	1	015368_	
12		3,50	38 – 44	20 – 50	25,00	29,35	260	1000	1	015370_	
12		3,50	38 – 44	30 – 80	25,00	27,20	290	1000	2	015371_	
12		3,50	38 – 44	40 – 110	25,00	26,50	320	1000	3	015372_	
12		3,50	38 – 44	28 – 70	25,00	29,35	280	1200	1	015373_	
12		3,50	38 – 44	40 – 110	25,00	27,20	320	1200	2	015374_	
12		3,50	38 – 44	24 – 60	25,00	29,35	240	1100	1	015375_	
12	14,00	3,50	38 – 44	20 – 50	25,00	29,35	250	1000	1	015376_	
12	14,00	3,50	38 – 44	24 – 60	25,00	29,35	260	1200	1	015377_	
14		4,00	44 – 50	24 – 60	25,00	30,15	270	1100	1	015380_	
14		4,00	44 – 50	36 – 110	25,00	27,60	300	1100	2	015381_	
14		4,00	44 – 50	20 – 50	25,00	30,15	260	1000	1	015382_	
14		4,00	44 – 50	30 – 90	25,00	27,60	300	1000	2	015383_	
14	16,00	4,00	44 – 50	24 – 60	25,00	30,15	280	1200	1	015384_	
14		4,00	44 – 50	24 – 70	25,00	30,15	270	1200	1	015385_	
14		4,00	44 – 50	40 – 120	25,00	27,60	320	1200	2	015386_	
16		4,50	50 – 58	24 – 60	32,00	37,85	280	1200	1	015390_	
16		4,50	50 – 58	36 – 110	32,00	34,95	330	1200	2	015391_	
16		4,50	50 – 58	56 – 150	32,00	33,95	360	1200	3	015392_	
16	18,00	4,50	50 – 58	24 – 60	32,00	37,85	270	1200	1	015393_	
18		4,60	58 – 65	24 – 60	32,00	38,05	270	1200	1	015400_	
18		4,60	58 – 65	36 – 110	32,00	35,05	320	1200	2	015401_	
18	20,00	4,60	58 – 65	24 – 60	32,00	38,05	270	1200	1	015402_	
20		5,10	65 – 75	36 – 90	32,00	35,35	300	1200	2	015410_	
20		5,10	65 – 75	50 – 140	32,00	34,30	350	1200	3	015411_	
20	22,00	5,10	65 – 75	20 – 50	32,00	38,70	240	1200	1	015412_	
22		5,60	75 – 85	36 – 90	40,00	43,65	300	1200	2	015420_	
22		5,60	75 – 85	40 – 140	40,00	42,45	350	1200	3	015421_	
25		5,60	85 – 95	28 – 70	40,00	43,75	280	1200	2	015430_	
25		5,60	85 – 95	40 – 110	40,00	42,50	320	1200	3	015431_	

Preise inkl. LZ

Die angegebenen Räumlängen (Rlg.) sind für Stahl ca. 800 n/mm² ausgelegt, bei Grauguss (GG) können die Rlg. ca. 1/3 überschritten, bei hochfesten Stählen und VA-Materialien sollten diese Standardwerkzeuge nur bis zu max. 2/3 der angegebenen Rlg. genutzt werden.

Bei Sonderanfertigungen ist in der Bestellung anzugeben:

Nutenbreite - Passung - Nadellänge - Zugleistung der Maschine - zu bearbeitender Werkstoff und Räumlänge.